





# PROCEDIMENTS DE TREBALL DE PROCÉS / OPERACIÓ

 <b>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH</b> <small>Unitat Transversal de Gestió CNTIC</small>	Soldadura amb fil d'estany													
	CAMPUS	<b>NORD</b>	CENTRE	<b>ETSETB</b>			<b>2</b>	<b>3</b>	<b>0</b>					
	DEPARTAMENT	<b>Enginyeria Electrònica</b>						<b>7</b>	<b>1</b>	<b>0</b>				
	LABORATORI / TALLER / SECCIÓ	<b>L. Sistemes sensors – L. de Projectes i GSS – L. de Muntatge i encapsulat</b>												
CODI	<b>PdT-P-710.230.005</b>		EDIFICI	<b>C5</b>	PLANTA	<b>1</b>	NÚM. PORTA	<b>109-110-106</b>	Data:	<b>Maig 2020</b>	Revisió:	<b>1.2</b>	Pàgina:	<b>1 de 4</b>


OPERACIONS / TASQUES	RISCOS	MESURES DE SEURETAT	PROTECCIÓ COL-LECTIVA	EQUIPS DE PROTECCIÓ INDIVIDUAL (EPI's)	INFORMACIÓ ADDICIONAL
<p>1. Soldadura amb fil d'estany amb:</p> <p>Soldadors portàtils com el JBC SL2020</p> <p>Estacions de soldadura com la JBC Am6800 o la PACE MBT-350 i altres.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Descàrregues electrostàtiques.</li> <li>- Cremades.</li> <li>- Inhalació de fums.</li> <li>- Incendi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Treballar sempre sobre la estoreta antiestàtica i portar la canellera endollada a la connexió equipotencial.</li> <li>- Soldar allunyat de qualsevol material inflamable. <b>Retirar de l'abast de la font de calor qualsevol producte inflamable com: alcohol isopropílic, acetones, envasos a pressió,...</b></li> <li>- Després de manipular els soldadors deixar-los sempre al seu suport.</li> <li>- No deixar cap estació en marxa sense cap usuari que estigui supervisant. Apagar un cop finalitzat la tasca de soldadura.</li> <li>- Utilitzeu l'extractor de fums sobretot per una exposició superior a 15 minuts.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Extractor de fums LDA1.</li> <li>- Canellera antiestàtica.</li> <li>- És obligatori utilitzar ulleres de protecció en la utilització de l'equip de soldadura amb fil d'estany.</li> </ul> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div>	<p><b>Revisar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">NSH 001 - Normes generals de seguretat i higiene en laboratoris</a></li> <li>• <a href="#">NSH 003 - Ordre, neteja i manteniment</a></li> <li>• <a href="#">NSH 218 - Soldadura amb fil d'esstany</a></li> </ul>

# PROCEDIMENTS DE TREBALL DE PROCÉS / OPERACIÓ

 <b>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH</b> <small>Unitat Transversal de Gestió CNTIC</small>	Soldadura amb fil d'estany													
	CAMPUS	<b>NORD</b>	CENTRE	<b>ETSETB</b>			<b>2</b>	<b>3</b>	<b>0</b>					
	DEPARTAMENT	<b>Enginyeria Electrònica</b>						<b>7</b>	<b>1</b>	<b>0</b>				
	LABORATORI / TALLER / SECCIÓ	<b>L. Sistemes sensors – L. de Projectes i GSS – L. de Muntatge i encapsulat</b>												
CODI	<b>PdT-P-710.230.005</b>		EDIFICI	<b>C5</b>	PLANTA	<b>1</b>	NÚM. PORTA	<b>109-110-106</b>	Data:	<b>Maig 2020</b>	Revisió:	<b>1.2</b>	Pàgina:	<b>2 de 4</b>

OPERACIONS / TASQUES	RISCOS	MESURES DE SEGURETAT	PROTECCIÓ COL-LECTIVA	EQUIPS DE PROTECCIÓ INDIVIDUAL (EPI's)	INFORMACIÓ ADDICIONAL
2. Operacions amb bufador calent com: soldadura de components SMD, contracció fundes termorretràctils	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cremades.</li> <li>- Incendi.</li> </ul>	Les mateixes que en el cas anterior més: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bufar fora de la zona de treball, apuntant cap el terra o cap el buit.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- És obligatori utilitzar ulleres de protecció en la utilització de l'equip de soldadura amb fil d'estany.</li> </ul> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>	<b>Revisar:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">NSH 001 - Normes generals de seguretat i higiene en laboratoris</a></li> <li>• <a href="#">NSH 003 - Ordre, neteja i manteniment</a></li> <li>• <a href="#">NSH 218 - Soldadura amb fil d'estany</a></li> </ul>

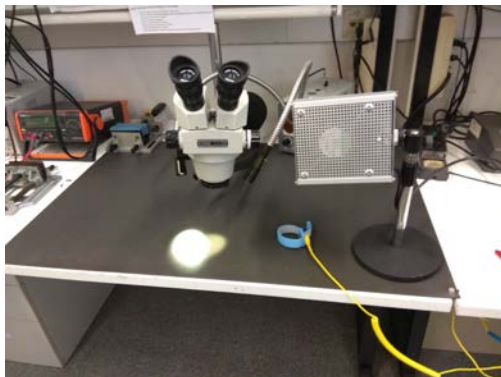
## PROCEDIMENTS DE TREBALL DE PROCÉS / OPERACIÓ

 <b>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH</b> Unitat Transversal de Gestió CNTIC	<b>Soldadura amb fil d'estany</b>												
	CAMPUS	<b>NORD</b>	CENTRE	<b>ETSETB</b>			<b>2</b>	<b>3</b>	<b>0</b>				
	DEPARTAMENT	<b>Enginyeria Electrònica</b>					<b>7</b>	<b>1</b>	<b>0</b>				
	LABORATORI / TALLER / SECCIÓ	<b>L. Sistemes sensors – L. de Projectes i GSS – L. de Muntatge i encapsulat</b>											
CODI	<b>PdT-P-710.230.005</b>	EDIFICI	<b>C5</b>	PLANTA	<b>1</b>	NÚM. PORTA	<b>109-110-106</b>	Data:	<b>Maig 2020</b>	Revisió:	<b>1.2</b>	Pàgina:	<b>3 de 4</b>

### MANTENIMENT. ORDRE I NETEJA

Les puntes dels soldadors han d'estar sempre perfectament estanyades i han d'admetre estany en tota la seva superfície!


- Las estacions de soldadura permeten el canvi ràpid en calent de les puntes. Els propis suports del soldadors disposen d'una sèrie de formes i orificis per tal d'extreure i posar les puntes. **Mai utilitzi eines com alicates o similars per a fer aquesta operació ja que s'acaben danyant les puntes.**
- Cada vegada que s'apagui una estació, s'ha d'estanyar la punta del soldador abundantment per tal de protegir la punta contra l'oxidació i estar en condicions per a la següent operació.
- Quan una punta presenti restes de brutícia u oxidació, utilitzar els raspalls que hi ha per a aquesta tasca, es preferible fer la neteja en sec.
- Si voleu fer la neteja de puntes amb las esponges humides, utilitzeu només aigua desionitzada (hi ha a l'armari de residus químics de la sala Químic), l'aigua de l'aixeta porta moltes sals i acaba oxidant la punta.



Nota: Algunes de les imatges no coincideixen ben bé amb les estacions d'aquest laboratori però, en essència, les mesures i riscos son els mateixos.

**Lloc de soldadura amb estoreta i canellera antiestàtica, extractor de fums i lupa binocular**

# PROCEDIMENTS DE TREBALL DE PROCÉS / OPERACIÓ

 <b>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH</b> Unitat Transversal de Gestió CNTIC	<b>Soldadura amb fil d'estany</b>												
	CAMPUS	<b>NORD</b>	CENTRE			<b>ETSETB</b>	<b>2 3 0</b>						
	DEPARTAMENT	<b>Enginyeria Electrònica</b>					<b>7 1 0</b>						
	LABORATORI / TALLER / SECCIÓ	<b>L. Sistemes sensors – L. de Projectes i GSS – L. de Muntatge i encapsulat</b>											
CODI	<b>PdT-P-710.230.005</b>	EDIFICI	<b>C5</b>	PLANTA	<b>1</b>	NÚM. PORTA	<b>109-110-106</b>	Data:	<b>Maig 2020</b>	Revisió:	<b>1.2</b>	Pàgina:	<b>4 de 4</b>



***Soldador portàtil JBC***



***Estació soldadura JBC***



***Soldador de potencia petita***



***Estació soldadura PACE***