



# Ficha de Datos de Seguridad según la Directiva (CE) nº 1907/2006 - ISO 11014-1

página 1 de 6

SN62RM89AAS85

Nº SDB : 181841  
V003.0

Revisión: 04.12.2009

Fecha de impresión: 05.05.2010

ESCP0655 V1.0 184-9985; 184-9991

RS REACH MSDS Fecha 06/05/10

## 1. Identificación de la sustancia o preparado y de la sociedad o empresa

**Nombre comercial:**  
SN62RM89AAS85

**Uso previsto:**  
Pasta de soldar

**Denominación de la empresa:**  
Henkel Ibérica S.A.  
C/. Córcega; 480-492  
08025 BARCELONA

España

Teléfono: +34 (932904647)  
Fax: +34 (932904700)

**Responsable de la ficha de datos de seguridad:**  
ua-productsafety.es@es.henkel.com

**Información de emergencia:**  
Henkel Ibérica S.A. 93 290 41 00 (24 h)

**DISTRIBUIDOR :** RS AMIDATA S.A.  
Avda. Europa, Nº 19, Edif. 3  
28224 - Pozuelo de Alarcón, Madrid  
Tlf.: 902 100 911  
Fax: 902 100 611

## 2. Posibles peligros del producto

R20/22 Nocivo por inhalación y por ingestión.

R33 Peligro de efectos acumulativos.

R61 Riesgo durante el embarazo de efectos adversos para el feto.

R62 Posible riesgo de perjudicar la fertilidad.

Este producto contiene resina de trementina modificada.

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones.

La exposición prolongada o repetida a humos de fundente de producirá irritaciones entorpecedoras sensibles.

## 3. Composición / datos sobre los componentes

**Declaración de componentes según la Regulación (CE) nº 1907/2006:**

Ingredientes peligrosos Nº CAS	EINECS ELINCS	contenido	Clasificación
Estaño 7440-31-5	231-141-8	50 - 60 %	
Plomo 7439-92-1	231-100-4	30 - 40 %	Tóxica para la reproducción, categoría 1.; T - Tóxico; R61 Tóxica para la reproducción, categoría 3.; Xn - Nocivo; R62 Xn - Nocivo; R20/22 R33
Plata 7440-22-4	231-131-3	1 - 5 %	No se precisa cualificación.

El texto completo de las frases R aquí indicadas puede verse en el punto 16 "Otras informaciones".

Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.

#### 4. Medidas de primeros auxilios

**Inhalación:**

Sacar al aire libre. Si persisten los síntomas buscar asistencia médica.

**Contacto de la piel:**

Eliminar lavando con jabón y mucha agua.  
Si la irritación persiste consultar a un médico.

**Contacto con los ojos:**

Lavar bajo agua corriente (durante 10 min.), acudir al médico.

**Ingestión:**

No provocar vómitos.  
Consultar con un médico.

#### 5. Medidas para la lucha contra incendios

**Extintor apropiado:**

Dióxido de carbono, espuma, polvo  
Niebla de agua

**Los medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad:**

No emplear agua donde haya metal fundido.

**Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios:**

Llevar puesta protección respiratoria independiente del aire ambiente.

**Formación de productos de combustión o gases:**

Las altas temperaturas pueden producir polvo, humos o vapores tóxicos de metales pesados., El flujo puede dar lugar a humos irritantes.

#### 6. Medidas en caso de liberación imprevista

**Medidas de precaución personales:**

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

**Medidas medio ambientales:**

No dejar que el producto entre en el sistema de alcantarillado.

**Proceso para la limpieza y la recogida:**

Raspar material derramado y desecharlo en recipiente cerrado.

#### 7. Manejo y almacenamiento

**Manejo:**

Utilícese solo en zonas bien ventiladas.  
Evitese el contacto con los ojos y la piel.  
No comer, ni beber, ni fumar durante su utilización.  
Lávense las manos antes de los descansos e inmediatamente después de manipular la sustancia.

**Almacenamiento:**

Almacenar en los envases originales a una temperatura entre 0 - 10 °C.

## 8. Limitación de exposición y equipo de protección personal

**Componentes con valores límite referidos al puesto de trabajo que tienen que supervisarse:**

Válido para

España

Fundamento

Límites de Exposición Profesional para Agentes Químicos en España

Componente	ppm	mg/m3	Tipo	Categoría	Observación
ESTAÑO, METAL 7440-31-5		2	Media ponderada en el tiempo.		VLA
ESTAÑO (COMPUESTOS INORGÁNICOS COMO SN) 7440-31-5		2	Media ponderada en el tiempo.		EU-2000/39/EC
PLOMO INORGÁNICO Y SUS DERIVADOS, COMO PB 7439-92-1		0,15	Media ponderada en el tiempo.		VLA
plomo 7439-92-1			Valor biológico límite:		EU_OEL_II
plomo 7439-92-1		0,15	Media ponderada en el tiempo.		EU_OEL
PLATA, METAL 7440-22-4		0,1	Media ponderada en el tiempo.		VLA

**Indicaciones acerca la estructuración instalaciones técnicas:**

Asegurarse de una ventilación adecuada, especialmente en locales cerrados.

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.

**Protección respiratoria:**

Úsele únicamente en lugares bien ventilados.

En caso de insuficiente ventilación, utilizar equipo respiratorio adecuado.

**Protección manual:**

Guantes protectores resistentes a productos químicos (EN 374). Materiales apropiados en caso de contacto breve o salpicaduras (recomendado: Mínimo índice de protección 2, correspondiente >30 minutos tiempo de permeación según EN 374 Caucho nitrilo (IIR; >= 0,4 mm espesor de capa) Materiales apropiados también en caso de contacto directo y prolongado (recomendado: índice de protección 6, corresponde >480 minutos tiempo de permeación según EN 374 Caucho nitrilo (IIR; >= 0,4 mm espesor de capa) Los datos se han extraído de la bibliografía y la información de los fabricantes de guantes o bien se han deducido por analogía de materiales similares. Debe tenerse en cuenta que la duración de uso de un guante de protección química puede ser mucho más corta en la práctica debido a los múltiples factores de influencia (p. ej. temperatura) que el tiempo de permeación calculado según EN 374. Si aparecen síntomas de desgaste, deben cambiarse los guantes.

**Protección ocular:**

Llevar gafas protectoras.

## 9. Propiedades físicas y químicas

**Propiedades generales:**

Aspecto Pasta

Olor: Gris  
Suave

**Propiedades físico químicas:**

Valor pH	no aplicable
Punto de ebullición	256,0 °C (492.8 °F)
Punto de inflamación	117,00 °C (242.6 °F)
Densidad	4,0 g/cm3
( )	
Solubilidad cualitativa	Insoluble
Punto de fusión	179,0 °C (354.2 °F)
Coefficiente de distribución octanol/agua	Indeterminado
Tenor VOC	< 5,0 %

## 10. Estabilidad y reactividad

**Condiciones a evitar:**

Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.  
La aleación de la soldadura reacciona con ácido nítrico concentrado, liberando óxidos tóxicos de nitrógeno.

**Materiales a evitar:**

Reacciona con oxidantes fuertes.

**Productos de descomposición peligrosos:**

La descomposición térmica puede llegar a desprender gases y vapores irritativos.

## 11. Información toxicológica

**Toxicidad oral aguda:**

Nocivo en caso de ingestión.  
Si se ingiere, puede ocasionar irritación en la boca, garganta y aparato digestivo; diarrea y vómitos

**Toxicidad inhalativa aguda:**

Nocivo para la salud por inhalación.  
Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones.  
La exposición prolongada o repetida a humos de fundente producirá irritaciones entorpecedoras sensibles.

**Irritación de la piel:**

El contacto prolongado o repetido puede causar irritación en la piel.

**Irritación de los ojos:**

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de los ojos  
El contacto prolongado o repetido puede causar irritación de ojos.

**Otros datos:**

El exceso de exposición al plomo puede dañar la formación sanguínea, los nervios y los sistemas urinario y reproductor. Una fuerte intoxicación con plomo puede causar esterilidad, riesgo de aborto, mortalidad y enfermedades en los neonatos.

## 12. Información ecológica

**Efectos ecotoxicológicos:**

No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

**Movilidad:**

El producto es insoluble y se hunde en el agua.

**Persistencia / Degradabilidad:**

El producto no es biodegradable.

**Potencial de bioacumulación:**

Coefficiente de distribución octanol/agua: Indeterminado

## 13. Notas para la eliminación

**Evacuación del producto:**

En la medida de lo posible, reciclar las pastas de soldar para recuperar el metal.  
Eliminar como un desecho especial de acuerdo con las regulaciones locales y nacionales.

**Clave de deshecho(EWC ):**

16 03 03 - residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas

**Evacuación del envase sucio:**

Eliminar como producto no usado.

**14. Información de transporte****Información general:**

No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

**15. Prescripciones - clasificación y caracterización****Símbolos de peligro:**

T - Tóxico

**Contiene**

Plomo

**Frases R:**

- R20/22 Nocivo por inhalación y por ingestión.
- R33 Peligro de efectos acumulativos.
- R61 Riesgo durante el embarazo de efectos adversos para el feto.
- R62 Posible riesgo de perjudicar la fertilidad.

**Frases S:**

- S35 Elimínense los residuos del producto y sus recipientes con todas las precauciones posibles.
- S36/37 Úsese indumentaria y guantes de protección adecuados.
- S53 Evítese la exposición - recábense instrucciones especiales antes del uso.

**Informaciones adicionales:**

- Evítese la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.
- Los humos del flux podrían irritar la nariz, la garganta y los pulmones, y tras una exposición repetida, una reacción alérgica (asmática).
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.

**Indicaciones adicionales:**

- Restringido a usos profesionales.

---

**16. Otros datos**

Texto completo de las Frases R relacionadas en la ficha técnica de seguridad presente como abreviatura. La identificación del producto viene indicado en el capítulo 15.

R20/22 Nocivo por inhalación y por ingestión.

R33 Peligro de efectos acumulativos.

R61 Riesgo durante el embarazo de efectos adversos para el feto.

R62 Posible riesgo de perjudicar la fertilidad.

**Otra información:**

Esta información se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y se refiere al producto en la forma en que se suministra. Pretende describir nuestros productos bajo el punto de vista de los requisitos de seguridad y no pretende garantizar ninguna propiedad o característica particular.

Esta hoja de seguridad está compilada de acuerdo con la Directiva del Consejo 67/548/CEE y sus posteriores enmiendas, y según la Directiva de la Comisión 1999/45/CE.