

Realización de circuitos impresos

- IMPRESIÓN

* Imprimir el circuito en cualquiera de las impresoras láser del laboratorio. Las vías y pads, como mínimo, deben quedar con las siguientes medidas

Vías: diámetro 1,3 mm y agujero 0,1 mm (se taladrará con 0,5 mm)

Pads: diámetro 1,8 mm y agujero 0,1 mm (se taladrará con 0,7 mm)

* Imprimir en el **poliéster** de la marca **ABZETA** y usar el spray **ABEZETA black covering**.

- TOP/BOTTOM

* Antes de imprimir, dejen la opción "**Leave drill holes open**" o similar marcada.

* Imprimir la cara **Top reflejada** y la **Bottom sin reflejar**

(La tinta de cada fotolito debe estar en contacto con la placa)

* Unir con celo fuera del contorno de la placa (un trozo de 2 cm ya es suficiente) y alinear ambas caras.

- INSOLADORA

* **Precalear** los tubos: presionen los dos interruptores laterales, fijen **200 s** en el display y pulsen **START**.

* Acabado el precalentamiento, retiren los adhesivos protectores de la placa, con cuidado de no rayarla.

* Colocar placa y fotolitos en la insoladora, fijar **150 s** y pulsar **START**.

Hagan la operación en la mayor oscuridad posible.

Las marcas de placas que mejor funcionan son:

Bungard (distr. por Circuitos Electrónicos Granollers)

Fotomechanix (distribuido por RS Amidata, suelen ir en una bolsa de plástico transparente con una etiqueta amarilla con la referencia. La de 100 x 160 mm tiene la ref. 397-0104)

Ç

!!! El resto de placas (CIF, Ariston, Diotronic, ...) no suelen estar sensibilizadas correctamente !!!

	<i>Placa</i>	<i>Grueso</i>	<i>Exposición</i>	<i>Revelador</i>	<i>t revelado</i>	<i>Atacador</i>	<i>t atacado</i>
↑↑↑	Fotomechanix (RS)	1,6 mm	2' 30"	Metasilicato de sodio 50 g/l	30" aprox.	rápido	2' - 3'
↑↑↑	Bungard (CEG)	1,6 mm	2' 30"	Hidróxido de Sodio 10 g/l	15" aprox.	rápido	2' - 3'

- REVELADO

* Sumergir la placa en una bandeja con el revelador adecuado y seguir los tiempos de la tabla.

* Voltar la placa dos o tres veces, procurando no rayarla, e ir balanceando la cubeta.

* Cuando se aprecien nítidamente las pistas, enjuagar abundantemente con agua corriente durante **30"**

- ATACADO

* Sumergir la placa en una bandeja con la mezcla de atacador rápido:

(60 % de agua corriente, 20 % de ácido clorhídrico y 20 % de peróxido de hidrógeno)

* Voltar dos o tres veces la placa e ir balanceando la cubeta.

* Cuando el grabado esté hecho, sacar la placa y enjuagarla abundantemente con agua corriente.